

# Qui sommes-nous ?



Créé en 1971, le Groupe ANTOINE est une entreprise familiale vendéenne, spécialiste de la distribution sous température dirigée.

Elle regroupe aujourd'hui 13 filiales et emploie 820 salariés.

Le Groupe ANTOINE est un acteur reconnu puisqu'il est le 7<sup>ème</sup> intervenant français dans le domaine du transport frigorifique.

## NOS DOMAINES D'ACTIVITES

### TRANSPORT NATIONAL



### TRANSPORT INTERNATIONAL



### ACTIVITES ANNEXES



**Novembre 2009 :**

**Présentation par notre Distributeur Local, RVI TRUCKS  
du véhicule électrique anglais de marque MODEC  
destiné au transport urbain.**



**L'essai de ce véhicule en caisse classique nous séduit immédiatement :**  
**Vitesse : 80 km / h**  
**Silence total.**



L'utilisation de ce type de véhicule par notre filiale GRIERE, spécialiste de la distribution fine sur l'Île de France et Paris intra muros nous semble évidente





**Cependant, MODEC n'a pas prévu une distribution frigorifique, il nous faut donc convertir le véhicule en camion frigorifique.**

A notre demande, les carrosseries AUBINEAU (79), partenaire du Groupe ANTOINE depuis de longues années, adaptent :

- une cellule conçue pour le grand froid équipée de lumière à leds,
- avec une entrée à taille humaine sur le côté,
- ainsi qu'un accès composé de 2 grandes portes à l'arrière et un large marchepied coulissant pratique pour le livreur.

## Reste à trouver une source d'énergie frigorifique adaptée.

Nous nous rapprochons tout naturellement de notre filiale E.D.T., constructeur de groupes frigorifiques prenant leur énergie sur la batterie ou la poulie moteur des véhicules porteurs.

L'équipe EDT raisonne comme pour le MODEC et développe **un groupe frigorifique fonctionnant grâce à une énergie indépendante composée de batteries au lithium.**

**Il s'agit d'une première mondiale qui donne naissance  
AU PREMIER CAMION FRIGORIFIQUE 100 % ELECTRIQUE.**

### **Type SAMOA 1610 Split**

Route/secteur : voltage 230/1/50

Production de froid **mono température**

Poids : 150 kg

Puissance : **1 300 watts**

Autonomie : **minimum 6 heures**



Le groupe frigo fonctionne en 12V directement connecté aux batteries logées sur le plancher dans le Sas avant côté gauche. Le chargeur pour la batterie du groupe frigorifique est intégré dans le MODEC au dessus des batteries. Il se recharge sur du 220V.



Pour promouvoir ce nouveau concept, il nous semble alors intéressant de nous associer à des industriels agroalimentaires de renom. Là encore, nous nous tournons tout naturellement vers SODEBO, client et partenaire depuis de nombreuses années.



L'idée est que SODEBO nous accompagne dans cette démarche écologique en fusionnant son image avec la nôtre.

Ainsi, ce support roulant servira à communiquer leur « image produit » dans un contexte 100 % respectueux de l'environnement.

Sodebo accepte d'être notre partenaire pour 3 ans.

**JUIN 2010 : Présentation du véhicule à la société SODEBO  
Alain MOUNIS et Philippe ANTOINE**

Cette union donne naissance à ce véhicule original  
qui sillonne les rues de la Capitale depuis septembre 2010













CE NOUVEAU CONCEPT CONFERE  
AU GROUPE ANTOINE UNE IMAGE  
DYNAMIQUE ET RESPECTUEUSE  
DE L'ENVIRONNEMENT.  
IL DEVIENT AINSI :

LE PIONNIER DE LA  
LIVRAISON DE PRODUITS  
FRAIS SANS EMISSIONS DE  
CO<sup>2</sup> ET SANS NUISANCES  
SONORES ....



## RETOUR D'EXPERIENCE APRES 9 MOIS D'EXPLOITATION :

### LES INCONVENIENTS :

- Véhicule spartiate et peu confortable.
- Lourd par rapport à sa charge utile : 5.5 T. pour une charge utile de 1.6 T.
- Autonomie restreinte (100 Km maxi par cycle).
- Durée de vie : 1000 cycles de recharge.
- Par temps froid : augmentation de la consommation en raison du chauffage en cabine, d' où une autonomie restreinte.
- Coût de livraison : 50 % plus onéreux qu'avec un porteur classique.
- Impossibilité de livrer sur palette (pas de hayon et petit volume ne permettant pas de transporter un transpalette).

## LES AVANTAGES :

### EN TERME DE COMMUNICATION PRINCIPALEMENT

- Image de transporteur « propre », soucieux de l'environnement.
- Nombreux articles dans la presse professionnelle et nationale.
- *N.B. : Toutefois, les citoyens sont beaucoup plus sensibles à l'absence de nuisances sonores qu'à l'absence d'émissions de CO2.*

**PAS DE CONCURRENCE EN MATIERE DE LIVRAISON DE PRODUITS FRAIS EN VEHICULE ELECTRIQUE.**

**SELON LA REGLEMENTATION, LIVRAISON POSSIBLE 24 h / 24 h.**

## SI C'ETAIT A REFAIRE :

Sans hésiter, nous serions partants pour une nouvelle aventure...

principalement pour l'image et l'état d'esprit.

Il est toutefois difficile de faire croître un parc de véhicules électriques quand on sait que les réserves mondiales en lithium ne pourraient fournir que 10 % des véhicules.

**IL NE PEUT S'AGIR QUE D'UNE SOLUTION ALTERNATIVE  
PARMI D'AUTRES...**



